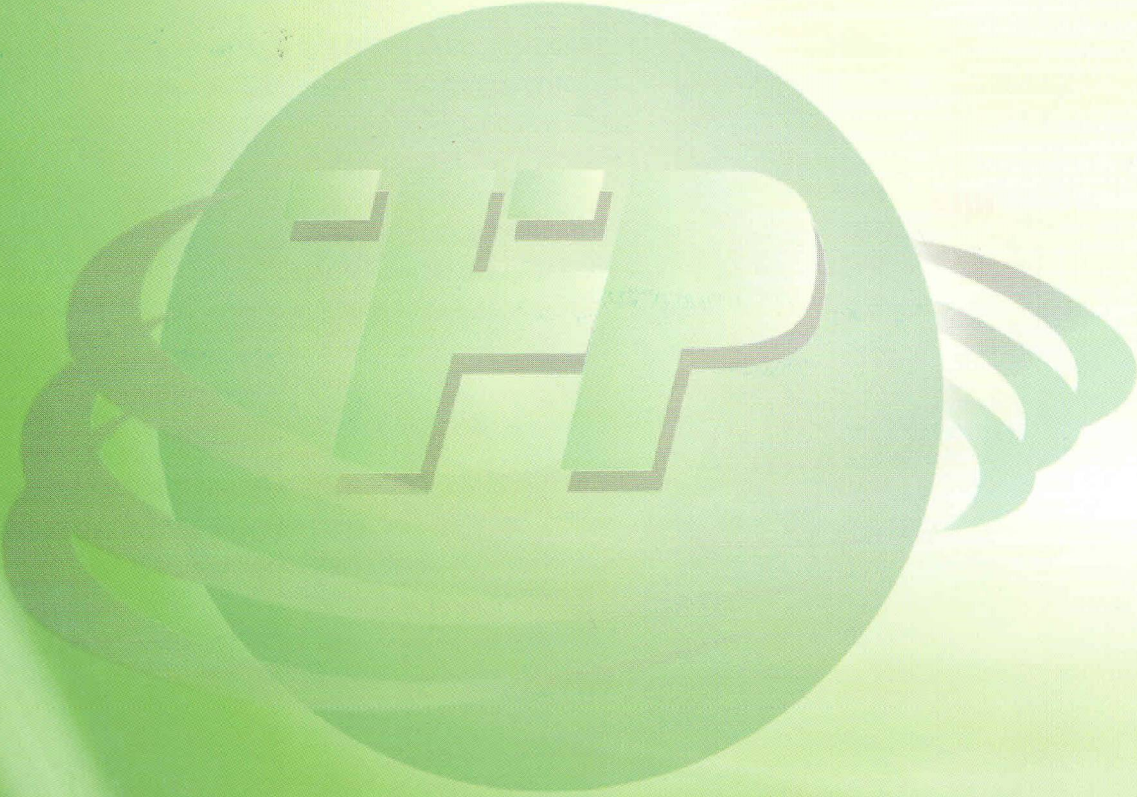
инженеринг

Технопласт



Индустриска зона - Прдејци,
Гевгелија
Тел/Факс: 00389 34 231 333
Тел: 00389 34 231 777
e-mail: tehnoinzenering@t-home.mk
www.tehnoplast.mk

Компанијата **ТЕХНОПЛАСТ ИНЖЕНЕРИНГ**, Гевгелија е основана и регистрирана во 2003 година, а од 2008 година работи во сопствена хала која се наоѓа во Индустриската Зона Прдејци, Гевгелија.

Компанијата **ТЕХНОПЛАСТ ИНЖЕНЕРИНГ** веќе 20 години успешно работи на полето на водоснабдување, наводнување, монтирање и проектирање низ земјата, а и пошироко.

Започнува како трговија на мало, а денес располага со свои продавници низ земјата и своја производна линија за водоводни цевки. Исто така располага со комплетен споен материјал кој го набавува од својата партнер фирма Технопластик - Солун, кој е производител на фитинзи за спојување на црева. Со ова се зацврсти соработката и партнерството помеѓу двете компании, производство на пластични црева и цевки од наша страна и пластичен фитинг од нивна страна.

Главна дејност на компанијата се изградба на системи за водоснабдување на населени места со вода за пиење, изградба на системи за наводнување капка по капка и набавка на истите, производство на цревата за заштита на оптички кабел, пумпни станици и испорака и монтажа на поединечна опрема од наведените системи (пумпи за вода, комплетирање на шахти со вентили, водомери, уреди за хлорирање, спојни елементи и др.).

Значи кога зборуваме за **ТЕХНОПЛАСТ ИНЖЕНЕРИНГ** се работи за компанија која успешно и со долгогодишно искуство работи, изведува и учествува на повеќе тендери во државата и во странство. Располагаме со стручен тим кој е со комплетно познавање во производството и монтирањето на секаков вид водоводни линии. Се работи за компанија со одлична репутација и врвен квалитет.

ПЕ 80 и ПЕ 100

Во стандардни водоводни мрежи, поголеми димензии од Ø 110 мм обично се користат за главни водоводни линии. За куќните приклучоци користиме помали димензии, а и работни притисоци. Со оглед на тоа што мрежните водоводни линии се многу разгранети, а со тоа има многу промени во смеровите, услов е поголема флексибилност на материјалот. Овде логична е употребата на цевки од ПЕ 80 материјал.
Главните цевководи кои се поврзуваат со разводната мрежа во принцип се вградуваат цевки произведени од ПЕ 100 материјал. **ПЕ 100** материјалот е логичен продолжеток на развојот кој овозможи поголема употребливост на ПЕ системите. Поголема јачина на материјалот овозможува производство на притисочни цевки со поголеми димензии.

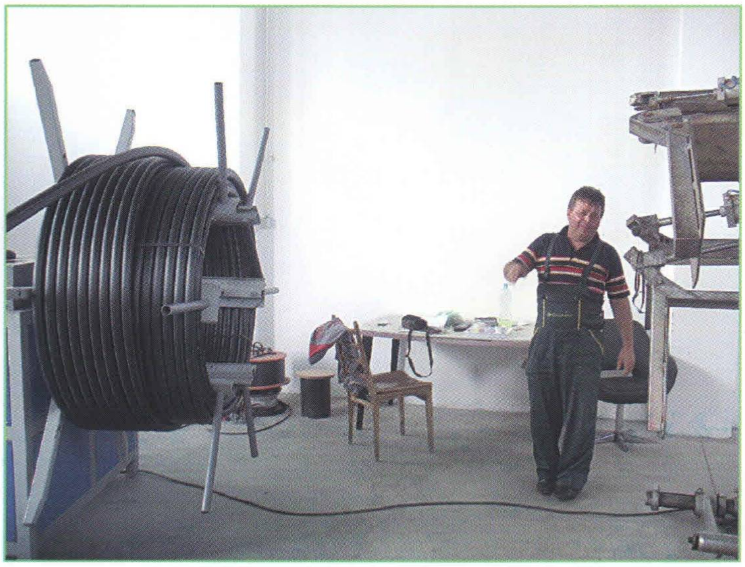
Комплетен споен материјал:

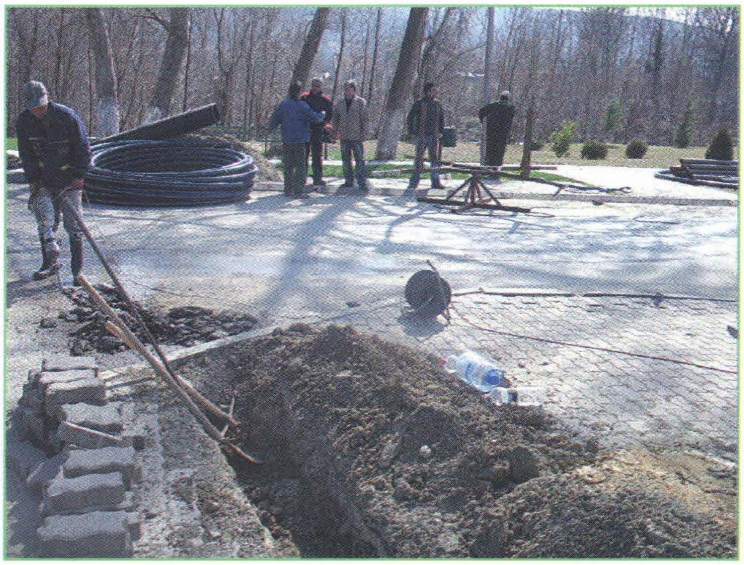
* фитинзи од гус
* прскалки, капалки
* микрофитинзи
* мини вентили
* спојки за наводнување
* сврзувачки фитинзи
* пластични и метални филтери
* метални фитинзи
* ПВЦ фитинзи
* ПП фитинзи и цевки
* црева за градинарство
* фитинзи за челно заварување
и заварување со електрофузија
* електро вентили
* тајмери.... и др.

Заварување и монтирање:

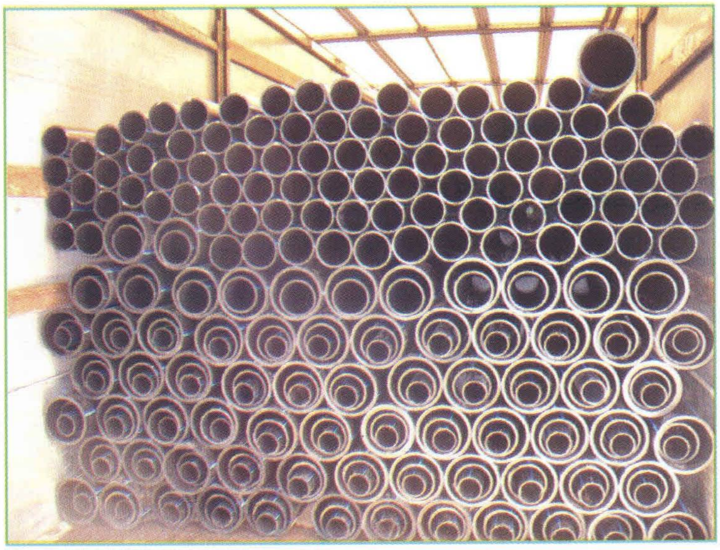
Цевките изработени од ПЕ, можат да се заваруваат на следниве начини:
- челно заварени
- полифузионо и со
- помош на електричен отпор

Во последните два начини полифузионо варење и електричен отпор се користат фасонски елементи од ПЕ80 и ПЕ100.
Во случај на премин од ПЕ80 на ПЕ100 се советува спојување со спојница на електричен отпор.

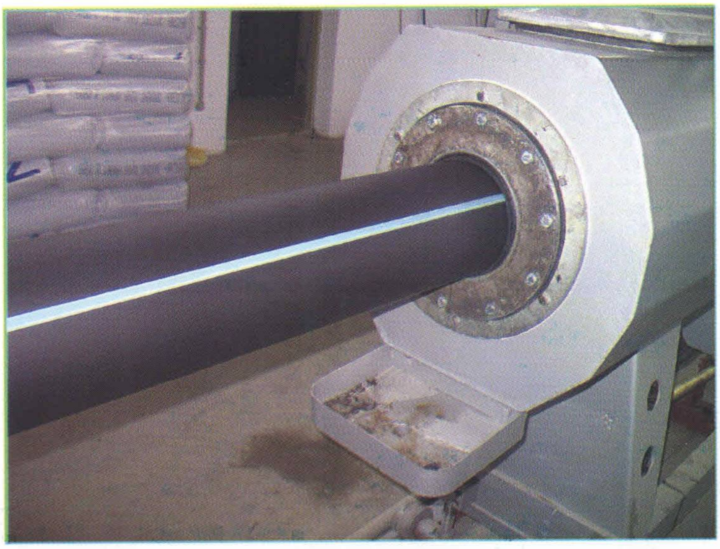


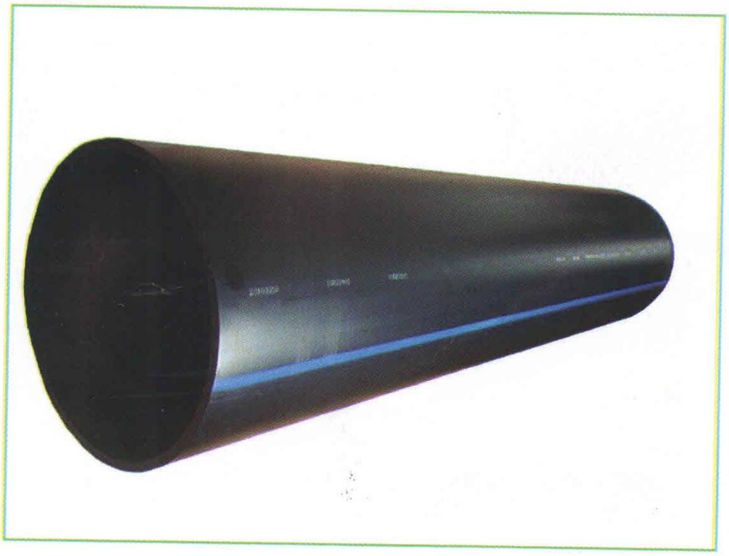


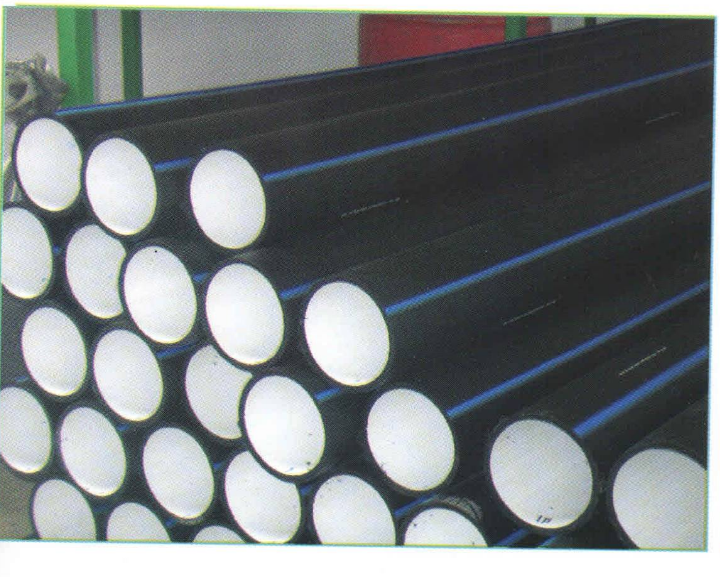
Технопласт

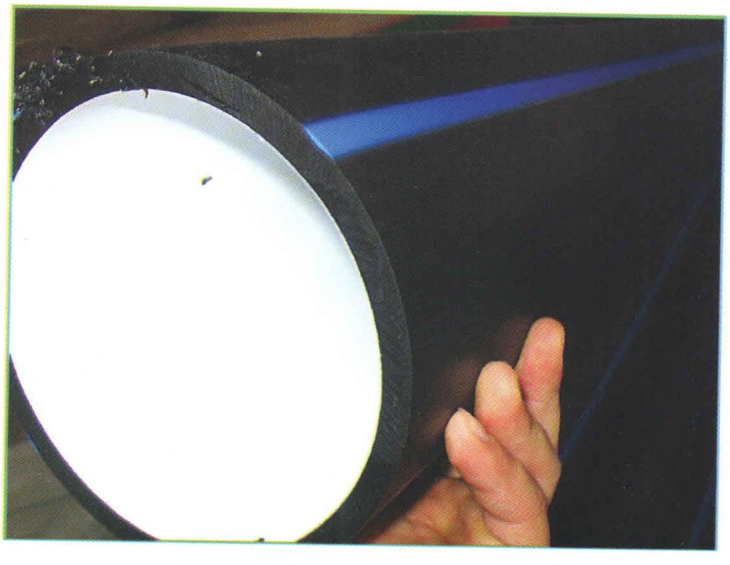


20т

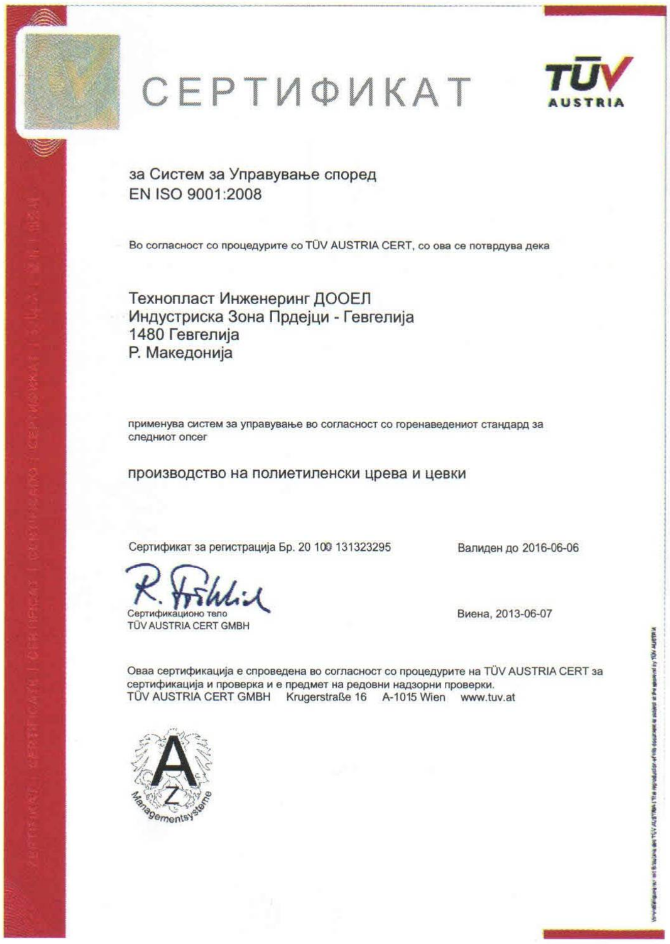








ТЕХНОПЛАСТ ИНЖЕНЕРИНГ изработува и вградува системи капка по капка.



СЕРТИФИКАТ

TÜV AUSTRIA

за Систем за Управување според
EN ISO 9001:2008

Во согласност со процедурите со TÜV AUSTRIA CERT, со ова се потврдува дека

Технопласт Инженеринг ДООЕЛ
Индустриска Зона Прдејци - Гевгелија
1480 Гевгелија
Р. Македонија

применува систем за управување во согласност со горенаведениот стандард за следниот опсег

производство на полиетиленски црева и цевки

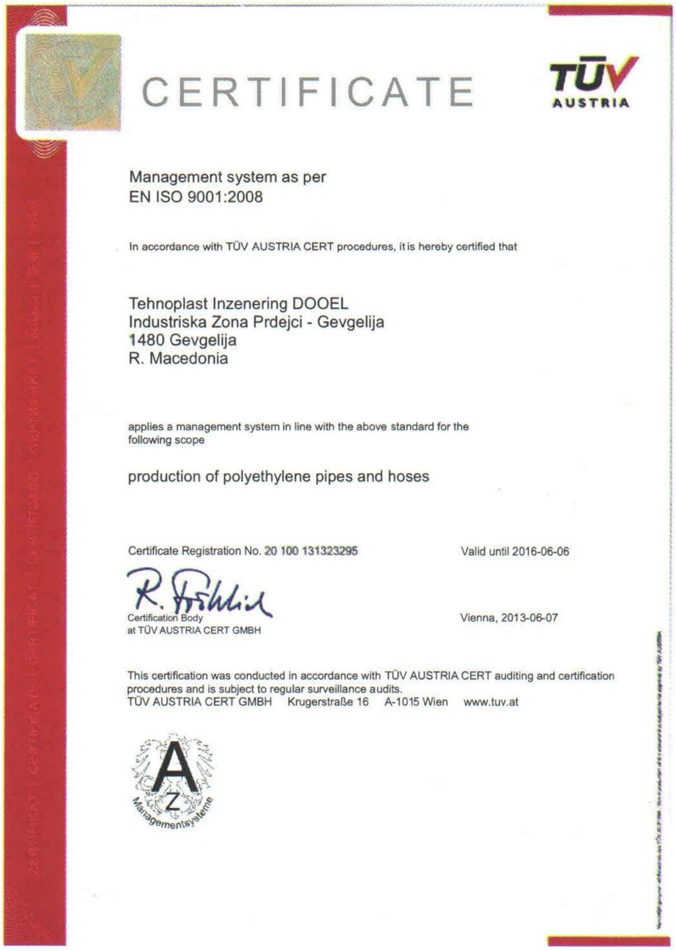
Сертификат за регистрација Бр. 20 100 131323295 Валиден до 2016-06-06

R. Fröhlich
Сертификационо тело
TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Виена, 2013-06-07

Оваа сертификација е спроведена во согласност со процедурите на TÜV AUSTRIA CERT за сертификација и проверка и е предмет на редовни надзорни проверки.
TÜV AUSTRIA CERT GMBH Krugerstraße 16 A-1015 Wien www.tuv.at

Managementsysteme



CERTIFICATE

TÜV AUSTRIA

Management system as per
EN ISO 9001:2008

In accordance with TÜV AUSTRIA CERT procedures, it is hereby certified that

Tehnoplast Inzenering DOOEL
Industriska Zona Prdejci - Gevgelija
1480 Gevgelija
R. Macedonia

applies a management system in line with the above standard for the following scope

production of polyethylene pipes and hoses

Certificate Registration No. 20 100 131323295 Valid until 2016-06-06

R. Fröhlich
Certification Body
at TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Vienna, 2013-06-07

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.
TÜV AUSTRIA CERT GMBH Krugerstraße 16 A-1015 Wien www.tuv.at

Managementsysteme

Дозволено напрегање се пресметува со помошвредноста на MRS со минималниот проектен степен на сигурност (C). Во склад со SIST ISO 4427 и SIST EN 12201-1/2 е земен C=1.25. Истата вредност за степенот на сигурност е потврдено и во DIN 8074/8075 како и со препораките на DVGW VP 608.
По SIST ISO 4427 и SIST EN 12201 предвидени се скалила на притисок, прикажени во Табелата.

SDR	S	Работен притисок „p" (bar)		
		PE 63	PE 80	PE 100
17, 6	8, 3	6		
17	8		8	10
13, 6	6, 3	8	10	12, 5
11	5	10	12, 5	16
9	4	12, 5	16	20

НАМЕНА
Полиетиленот се користи веќе 40 години за производство на црева и цевки за дистрибуција на вода за пиење, пренос на гас и системите за отпадна вода. Освен разистентноста од корозија, широката хемиска постојаност, отпорноста од механичко абење и малата тежина, цевките изработени од полиетилен се одликуваат со флексибилност и долга временска постојаност.

ПРЕДНОСТИ
Меѓусебното заварување на цевките произведени од полиетилен претставуваат трајна непропустлива цевна целина. Заедно со спојните елементи добиваме трајно непропусен цевен систем, со кој се постигнува најголемата можна сигурност во функционирањето. Флексибилноста на ПЕ цевките овозможуваат рационално техничко полагање со што се намалуват трошковите.
Во случаи на оштетување на ровот или поместување на тлото во кој се положени ПЕ цевките не настанува нивно оштетување, што е случај кај крутите цевки изработени од класични материјали.

СТАНДАРД
Меѓународниот стандард ISO 4427 и EN 12201 прогласени се како SIST ISO 4427 и SIST EN12201

d (mm)	10 bar (SDR 17)		16 bar (SDR 11)	
	e (mm)	Q (Kg/m)	e (mm)	Q (Kg/m)
32			3,0	0,270
40			3,7	0,430
50			4,6	0,667
63			5,8	1,055
75	4,5	1,006	6,8	1,472
90	5,4	1,461	8,2	2,133
110	6,6	2,175	10,0	3,164
125	7,4	2,774	11,4	4,105
140	8,3	3,482	12,7	5,116
160	9,5	4,545	14,6	6,716
180	10,7	5,750	16,4	8,490
200	11,9	7,095	18,2	10,469
225	13,4	8,998	20,5	13,250
250	14,8	11,028	22,7	16,298
280	16,6	13,854	25,4	20,491
315	18,7	17,545	28,6	25,863
355	21,1	22,329	32,2	32,829
400	23,7	28,222	36,3	41,628
450	29,7	35,755		

$SDR = d/e$
$S = (SDR - 1)/2$
$e = d/(2S + 1)$

SDR - Стандарден димензионен однос
e - дебелина на ѕидот на цевката (mm)
d - надворешен пречник на цевката (mm)
S - серија на цевката

d (mm)	8 bar (SDR 17)		10 bar (SDR 13, 6)		12,5 bar (SDR 11)		16 bar (SDR 9)	
	e (mm)	Q (Kg/m)	e (mm)	Q (Kg/m)	e (mm)	Q (Kg/m)	e (mm)	Q (Kg/m)
20							2,3	0,131
25					2,3	0,168	2,8	0,197
32					3,0	0,275	3,6	0,323
40					3,7	0,425	4,5	0,504
50					4,6	0,660	5,6	0,782
63			4,7	0,886	5,8	1,043	7,1	1,250
75	4,5	1,006	5,5	1,207	6,8	1,457	8,4	1,756
90	5,4	1,466	6,6	1,734	8,2	2,111	10,1	2,532
110	6,6	2,152	8,1	2,603	10,0	3,131	12,3	3,763
125	7,4	2,745	9,2	3,354	11,4	4,062	14,0	4,853
140	8,3	3,446	10,3	4,200	12,7	5,063	15,7	6,098
160	9,5	4,498	11,8	5,483	14,6	6,646	17,9	7,941
180	10,7	5,689	13,3	6,959	16,4	8,401	20,1	10,084
200	11,9	7,021	14,7	8,535	18,2	10,360		
225	13,4	8,904	16,6	10,838	20,5	13,112		
250	14,8	10,913	18,4	13,352	22,7	16,128		
280	16,6	13,710	20,6	16,729	25,4	20,218		
315	18,7	17,362	23,2	21,202	28,6	25,594		
355	21,1	22,096	26,1	26,879	32,2	32,487		
400	23,7	27,928	29,4	34,089	36,3	41,248		